

8.2.2 FERRODUR 600 R

Mortero de muy alta resistencia y fraguado rápido reforzado con agujas de acero para la ejecución de pavimentos industriales.

FERRODUR 600 R es un mortero compuesto de cementos especiales, árido silíceo seleccionado, aditivos y agujas de acero, de muy alta resistencia, sin retracción y de fraguado rápido, especialmente indicado para la ejecución de pavimentos industriales y caminos de rodadura con espesores entre 1 y 3 cm.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Suelos industriales que requieran altas resistencias mecánicas, al desgaste y al impacto en pocas horas.
- Reparación de baches, caminos de rodadura, juntas en pistas de aeropuerto y puentes que requieran rápida puesta en servicio
- Realización y reparación urgente de carriles de rodadura en depuradoras.
- Zonas de tránsito continuo de carretillas en talleres, almacenes, etc.
- Reparación urgente de calzadas y aceras.

PROPIEDADES

- Muy altas resistencias mecánicas iniciales.
- Altas resistencias mecánicas y a la abrasión finales.
- No tiene retracción.
- Espesor de aplicación desde 10 mm.
- Adherencia monolítica con el hormigón, preparando adecuadamente la base.
- Resistente a heladas y sales de deshielo.
- Gran resistencia a la abrasión y al impacto.
- Impermeable.
- Sin cloruros.
- Buena capacidad de nivelación.
- Premezclado, listo para su uso.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte:
Deberá ser firme, estar limpio, exento de partículas sueltas, compacto, sin grasas, aceites o ceras. En caso de grandes fisuras en el soporte se repararán previamente con BETEC-910R.
La superficie deberá ser de poro abierto, siendo recomendable el tratamiento de la misma mediante granallado o fresado.



Imprimación:
En general, y en función del estado, preparación y rugosidad del soporte, se recomienda el empleo de:
Soportes rugosos:
Se recomienda la aplicación como imprimación de resina acrílica de puente de unión TIEFENGRUND. Aplicar sobre el soporte ligeramente húmedo una capa y dejar secar hasta que la superficie pierda el brillo.
Soportes poco porosos:
Es recomendable el empleo de un puente de unión en base epoxi como BETOPOX 93, aplicándose el mortero siempre sobre la resina fresca y con pegajosidad.

Amasado:
Preparar las cantidades que puedan ser aplicadas en aproximadamente 15 minutos. Verter 2/3 partes del agua necesaria (de 3,2 a 3,5 litros por saco) en una amasadora de tamaño suficiente u hormigonera de eje inclinado. A continuación añadir el FERRODUR 600 R, batir 1-2 minutos, parar para raspar el mortero adherido a las paredes y añadir el agua restante hasta conseguir la consistencia deseada acabando de batir a los 3-4 minutos.

Aplicación:
Verter cuando el puente adherente esté preparado, extender rápidamente y reglear inmediatamente a continuación, dando el acabado y el espesor deseado.

Curado:
Utilizar BETOFILM-H ó BETOFILM-P y consultar las tablas de evaporación para comprobar si es necesario tomar medidas adicionales como: colocar arpilleras húmedas, láminas de polietileno o inundar de agua.

Limpieza de Herramientas:
Los útiles y herramientas se limpiarán en estado fresco tan solo con agua. Una vez endurecido solo podrá eliminarse mecánicamente.

CONSUMO

Se precisan aproximadamente 2,1 kg de FERRODUR 600 R por m^2 y mm de espesor.
Este consumo es teórico y depende del estado y rugosidad del soporte, por lo que debe ajustarse directamente en obra.

PRESENTACIÓN

Sacos de 25 kg Color gris.

ALMACENAMIENTO

12 meses, en su envase original cerrado, en lugar fresco, cubierto y protegido de la humedad y las heladas.

INDICACIONES A TENER EN CUENTA

- No aplicar por debajo de 6ºC, o cuando se prevean temperaturas inferiores en las siguientes 24 horas.
- Se deberán respetar las posibles juntas de hormigonado y de dilatación de la base sellándose estas últimas con BETOFLEX.
- No aplicar sobre soportes de hormigón reciente o con problemas de humedad por capilaridad.
- No añadir cemento, arena ni ninguna otra sustancia que pueda alterar las características del material.
- No aplicar espesores superiores a los especificados.

DATOS TÉCNICOS

Tipo	Mortero cementoso reforzado con agujas de acero
Color	Gris marrón
Densidad del mortero amasado	2,1 kg/dm^3
Adherencia al hormigón	1,6 ± 0,2 N/mm^2
Vida de la mezcla (20°C)	15 - 20 min.
Agua de amasado (%)	13,5 ± 0,5%
pH	12,5
Temperatura mínima de trabajo	+3ºC

RESISTENCIAS MECÁNICAS (N/mm²)

	Agua	2 horas	6 horas	1 día	7 días	28 días
Compresión	13%	31,6	45,0	54,2	63,0	82,9
	14%	28,2	35,7	49,6	56,1	81,6
Flexión	13%	5,5	7,1	8,0	8,3	9,0
	14%	5,3	6,8	7,9	8,2	8,6

SEGURIDAD E HIGIENE

Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de productos químicos está disponible en la Hoja de Seguridad del producto.
La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto

NOTA LEGAL

Los datos contenidos en este documento están basados en nuestra experiencia y conocimiento técnico, obtenidos en ensayos de laboratorio y bibliografía. Otras aplicaciones del producto que no sean las indicadas en esta ficha no serán de nuestra responsabilidad. Los datos de dosificación y consumo son únicamente orientativos y basados en nuestra experiencia, son susceptibles de cambio debido a las condiciones atmosféricas y de la obra. Para obtener las dosificaciones y consumos correctos deberá realizarse una prueba o ensayo "in situ" bajo responsabilidad del cliente. Para cualquier duda o aclaración adicional rogamos consulten con nuestro departamento técnico. La ficha técnica válida será siempre la última versión que estará situada en www.betec.es



www.propamsa.es
www.betec.es

PROPAMSA S.A.U.
C/ Ciments Molins s/n, Pol. Ind. Les Fallulles
08620 Sant Vicenç dels Horts, Barcelona
Tel. (+34) 93 680 60 40 - Fax (+34) 93 680 60 49
info@betec.es

